

Speiseplan 24.08.2026 - 30.08.2026

	Montag	Dienstag	Mittwoch	Donnerstag	Freitag
Menü 1	Penne mit Bolognesesoße Reibekäse Obst g, a1	Milchreis mit Erdbeersoße g, d	Gnocchis mit Tomaten- Basilikum-Soße Obst g, i, a1	Kartoffel Auflauf mit Bechamelsoße und Käse überbacken Dessert c, a1, g	Geflügelboulette grüne Bohnen und Vollkornreis a1, gef
Menü 2 vegetarisch	Gemüseallerlei Kartoffeln, Gartenkräutersoße Obst a1, g	Nudelaufwurf mit Käse überbacken a1, g	Gekochte Eier in süß-saurer-heller Soße Erbsen Kartoffelpüree Obst g, a1	Tortellini mit Spinatfüllung Käse Soße Dessert g, a1, c	Asiatische Reispfanne mit Joghurt-Ingwer-Soße a1, g

Das Sonnenkäfer Catering Team wünscht einen Guten Appetit!